DOPTEX

INOVAÇÃO
DO TEAR
AO VESTIR

LINHA TAYLOR

TECIDOS DE ALFAIATARIA



Versão 2º sem./2026

DOPTEX

INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR

LINHA

Taylor









DOPTEX

UNIDADE 1

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.
Rodovia Dr. João José Rodrigues - SP-113, km 3
CEP 18531-219 - Jardim da Serra, Tietê/SP



DOPTEX

UNIDADE 2

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.
Rodovia Cornélio Pires, s/n - SP-127, km 74,5
CEP 18534-830 - Água Branca, Tietê/SP



Somos o Grupo DOPTEX.

Uma marca **referência no segmento de tecidos e malhas**, destacando-se pela qualidade e inovação.

Nossas matérias-primas são rigorosamente selecionadas, agregando valor para os seus uniformes.

Nossa produção é verticalizada, garantindo total controle em cada etapa, **com responsabilidade ambiental, consistência na entrega e compromisso total com a sua satisfação**.

Qualidade, inovação, tecnologia e sustentabilidade são nossos pilares.



Conheça nossa história

1997 Fundação da **CORRADI MAZZER TÊXTIL**, com o objetivo de produzir fios diferenciados para os mais exigentes mercados.

2002 Surge a **DOPTEX Tecidos** na cidade de Cerquilho/SP, na produção de tecidos planos para as linhas profissional e esportiva.

2005 O **Grupo DOPTEX**, já consolidado no mercado, inaugura a **TECELAGEM SÃO JOÃO**, equipada com teares de última geração.

2008 É inaugurado o **Parque Fabril do Grupo**, na cidade de Tietê/SP, integrando as áreas industriais, administrativas e de expedição.

2010 É inaugurada a **SÃO JOÃO TINTURARIA**, referência em tingimentos e acabamentos diferenciados, com equipamentos alemães e italianos de última geração.

2015 Com um grande investimento em teares circulares, o **Grupo DOPTEX** agrega ao seu portfólio de produtos o segmento de malhas.

2017 Ampliação da capacidade produtiva da **TECELAGEM SÃO JOÃO**, com novos investimentos em teares da mais alta tecnologia.

2019 Implementação de um novo **sistema da força de vendas**, otimizando processos internos e melhorando a eficiência do atendimento.

2021 **Ampliação da capacidade produtiva da malharia** em teares circulares inovadores.

2023 Grandes investimentos na ampliação da capacidade produtiva da **SÃO JOÃO TINTURARIA** e aquisição de uma nova caldeira com tecnologia sustentável.

2024 Com mais de 9.000 m², o **Grupo DOPTEX** inaugura o novo Centro de Distribuição em Tietê/SP.

2025 Devido à expansão do **Grupo DOPTEX**, contamos com mais de 1.000 colaboradores, que representam nosso compromisso com a geração de empregos e o desenvolvimento da comunidade local.

DOPTEX. INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR.



Compromisso ambiental muito além da etiqueta.

Nossos tecidos e malhas são desenvolvidos com propósito, tendo a sustentabilidade como valor que guia toda a nossa operação.
Todos os processos internos são pensados para minimizar impactos e preservar recursos naturais.
Mais do que tecidos, entregamos responsabilidade ambiental e compromisso com o futuro.

Tecidos e malhas com propósito: nossas ações sustentáveis

BCI Better Cotton Initiative

Sou de Algodão

ALGODÃO CERTIFICADO

Por meio da plataforma **Better Cotton Initiative** (BCI), monitoramos a cadeia produtiva desde a origem da fibra. Isso garante para sua confecção um algodão cultivado sem trabalho escravo ou uso excessivo de agrotóxicos.

Reforçando esse compromisso, a DOPTEX também é parceira do movimento **Sou de Algodão**, que promove o uso responsável do algodão e valoriza toda a cadeia produtiva nacional, da matéria-prima ao produto final.

DOPFINISH

Nosso **acabamento sustentável** é à base de farelo de arroz e resíduo de pet.

ESCUDO VERDE

Citronelas e outras espécies aromáticas liberam compostos naturais que **afastam insetos de nossas fábricas**, protegendo nossos funcionários e visitantes de doenças, reações alérgicas e muito mais.

POUPA ÁGUA

Com maquinários de última geração, nossa produção reduz o consumo de água em **até 50% no beneficiamento** de tecidos e malhas.

BIOFORÇA

Biomassa proveniente de madeira de reflorestamento para energizar nossa produção, **reduzindo emissões que causam o efeito estufa** e aumentando a nossa contribuição para a preservação do meio ambiente.

PET RECICLADO

Utilizamos fios de **poliéster reciclado** proveniente de garrafas pet, assim, milhões de unidades deixam de ser descartadas e ganham nova vida em forma de **tecido e malha de altíssima qualidade**.

REFLORESTAMENTO

Na DOPTEX, investimos no que dá mais retorno no longo prazo: o **reflorestamento e a recuperação de áreas verdes**, contribuindo para a manutenção da qualidade do solo, do ar e da nossa camada de ozônio.

TRATAMENTO DE EFLUENTES

Os efluentes industriais são tratados em uma moderna Estação de Tratamento de Efluentes (ETE), de forma a atender a legislação e também **reduzir os impactos ambientais**.



1688 . MILANO PLUS

Instruções de lavagem

- Temperatura máxima de lavagem até 40 °C Processo normal
- Não alvejar
- Não secar em tambor
- Secagem em varal à sombra
- Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
- Não limpar a seco
- Limpeza a úmido profissional Processo suave



003-01
BRANCO



001-9235
CINZA-CLARO



001-9222
CINZA



001-8214
BEGE



001-9236
CINZA-MÉDIO



001-9237
CINZA-ESCURO



001-9219
MESCLA-ESCURO



001-8254
MARROM MILITAR



001-1224
MEDIEVAL



001-1446
MARINHO



001-21
PRETO

Composição

74% poliéster
22% viscose
4% elastano

Largura

1,40 m ± 3%

Gramatura

200 g/m² ± 5%
280 g/m-linear ± 5%

Características

Tecido em construção sarja, elegante, toque suave e ótima respirabilidade proporcionados pela viscose, aliada à fácil manutenção e alta durabilidade do poliéster. Além disso, graças ao elastano em sua composição, oferece grande mobilidade. É ideal para a confecção de uniformes sociais, blazers e calças.

1688 . MILANO PLUS

Proteção UV50+

Aceita sublimação

Vortex Antipilling

Solidez de cor

Flexibilidade elastano

Mistura íntima

Fácil manutenção



1681 . TURIM

Instruções de lavagem

- Temperatura máxima de lavagem até 40 °C Processo normal
- Não alvejar
- Secagem em tambor a baixa temperatura
- Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
- Não limpar a seco
- Limpeza a úmido profissional Processo suave

003-01
BRANCO

001-8253
DESERTO MESCLA

001-7124
VINHO MESCLA

001-9158
CHUMBO MESCLA

001-1457
MARINHO MESCLA

001-1318
PRETO MESCLA

Composição

79% poliéster
21% viscose

Largura

1,60 m ± 2%

Gramatura

184 g/m² ± 5%
294 g/m-linear ± 5%

Características

Tecido em construção sarja, com tingimento disperso, que garante a solidez de cor por muito mais tempo. Combinação perfeita entre poliéster e viscose, com tecnologia de texturização a ar na trama, que promove maciez, respirabilidade e opacidade, tornando-o um tecido versátil, ideal para a confecção de pijamas hospitalares, calças, bermudas, jaquetas, jalecos, blazers e uniformes que passam por higienização agressiva/industrial.

1681 . TURIM


Durabilidade
Proteção
UV50+
Solidez
de cor
Vortex
Antipilling
Mistura
íntima
Fácil
manutenção



1682 . RAVENA

Instruções de lavagem

- Temperatura máxima de lavagem até 40 °C Processo normal
- Não alvejar
- Secagem em tambor a baixa temperatura
- Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
- Não limpar a seco
- Limpeza a úmido profissional Processo suave

003-01
BRANCO


001-9158
CHUMBO MESCLA


001-1457
MARINHO MESCLA


001-1318
PRETO MESCLA


001-1429
ROYAL MESCLA


*001-1446
MARINHO


*001-21
PRETO

Composição

78% poliéster
22% viscose

Largura

1,60 m ± 2%

Gramatura

175 g/m² ± 5%
280 g/m-linear ± 5%

Características

Tecido em construção tela, à base de poliéster e viscose, com tecnologia de texturização a ar na trama, que promove maciez, respirabilidade e opacidade. Tecido ideal para a confecção de calças, bermudas, jaquetas, jalecos e camisas encorpadas.

***Cor não indicada para lavagem industrial/hospitalar.**

1682 . RAVENA


Durabilidade
Proteção UV30
Solidez de cor
Vortex Antipilling
Mistura íntima
Fácil manutenção



1692 . SIENA

Instruções de lavagem

- Temperatura máxima de lavagem até 30 °C Processo normal
- Não alvejar
- Não secar em tambor
- Secagem em varal à sombra
- Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
- Não limpar a seco
- Limpeza a úmido profissional Processo suave

003-01
BRANCO

001-9111
NUVEM

001-9237
CINZA ESCURO

001-1446
MARINHO

001-21
PRETO

Composição

96% poliéster
4% elastano

Largura

1,47 m ± 3%

Gramatura

195 g/m² ± 5%
286 g/m-linear ± 5%

Características

Construído em ligamento sarja 2x2 e composição de 96% poliéster e 4% elastano, oferece uma combinação ideal de resistência, conforto e flexibilidade. A presença do elastano, tanto no urdume quanto na trama, garante uma elasticidade equilibrada em ambos os sentidos, conforto, liberdade de movimento e ajuste ao corpo.

Ideal para a confecção de uniformes sociais, blazers e calças.

1692 . SIENA




Aceita sublimação
Proteção UV50+
Durabilidade
Solidez de cor
Flexibilidade do elastano
Secagem rápida
Fácil manutenção

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	ARTIGO	COMPOSIÇÃO	CONSTRUÇÃO	LARG. (m)	PESO (g/m^2)		PROTEÇÃO
1688	MILANO PLUS	74% poliéster, 22% viscose, 4% elastano	Sarja 2x1	1,40 m ± 3%	200 g/m^2 ± 5%	280 g/m-linear ± 5%	UV50+
1681	TURIM	79% poliéster, 21% viscose	Sarja 2x1	1,60 m ± 2%	184 g/m^2 ± 5%	294 g/m-linear ± 5%	UV50+
1682	RAVENA	78% poliéster, 22% viscose	Tela	1,60 m ± 2%	175 g/m^2 ± 5%	280 g/m-linear ± 5%	UV30
1692	SIENA	96% poliéster, 4% elastano	Sarja 2x2	1,47 m ± 3%	195 g/m^2 ± 5%	286 g/m-linear ± 5%	UV50+

ANOTAÇÕES

DOPTEX

INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR

Escaneie o QR Code
e acesse o nosso site

(15) **3285-5500** | www.**doptex**.com.br | /doptex

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.

Unidade 1: Rodovia Dr. João José Rodrigues • SP-113, km 3 • CEP 18531-219 • Jardim da Serra, Tietê/SP

Unidade 2: Rodovia Cornélio Pires, s/n • SP-127, km 74,5 • CEP 18534-830 • Água Branca, Tietê/SP