



INOVAÇÃO
DO TEAR
AO VESTIR

ARTIGOS
FLUORESCENTES

Alta visibilidade para quem precisa ser visto





INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR

Artigos testados e aprovados!

Em diversas profissões, **ser visto significa estar seguro**. É por isso que os **tecidos fluorescentes da DOPTEX** têm conquistado cada vez mais espaço no mercado.

Além da cor intensa, essas peças atendem a rigorosas normas técnicas, especialmente em ambientes de risco, como **obras, rodovias, portos, aeroportos e grandes indústrias**.

A **DOPTEX** se posiciona como parceira estratégica para empresas que valorizam a vida e o bem-estar de seus colaboradores, oferecendo artigos que aliam segurança

e desempenho. **Todos os nossos tecidos fluorescentes são testados e aprovados conforme a norma NBR15292**, que regula os requisitos de alta visibilidade.

Seja para proteger, destacar ou inovar, os tecidos fluorescentes são ideais para qualquer segmento que precisa ser visto.

- Uso em uniformes, EPIs e coletes.
- Cores vibrantes.
- Durabilidade para diversas condições.

Com a DOPTEX, seus clientes serão destacados, onde quer que eles estejam.



Somos o Grupo DOPTEX.

Uma marca **referência no segmento de tecidos e malhas**, destacando-se pela qualidade e inovação.

Nossas matérias-primas são rigorosamente selecionadas, agregando valor para os seus uniformes.

Nossa produção é verticalizada, garantindo total controle em cada etapa, **com responsabilidade ambiental, consistência na entrega e compromisso total com a sua satisfação.**

Qualidade, inovação, tecnologia e sustentabilidade são os nossos pilares.



Conheça nossa história

1997

Fundação da **CORRADI MAZZER TÊXTIL**, com o objetivo de produzir fios diferenciados para os mais exigentes mercados.

2002

Surge a **DOPTEX Tecidos** na cidade de Cerquillo/SP, na produção de tecidos planos para as linhas profissional e esportiva.

2005

O Grupo DOPTEX, já consolidado no mercado, inaugura a **TECELAGEM SÃO JOÃO**, equipada com teares de última geração.

2008

É inaugurado o **Parque Fabril do Grupo**, na cidade de Tietê/SP, integrando as áreas industriais, administrativas e de expedição.

2010

É inaugurada a **SÃO JOÃO TINTURARIA**, referência em tingimentos e acabamentos diferenciados, com equipamentos alemães e italianos de última geração.

2015

Com um grande investimento em teares circulares, o Grupo DOPTEX agrega ao seu portfólio de produtos o segmento de malhas.

2017

Ampliação da capacidade produtiva da **TECELAGEM SÃO JOÃO**, com novos investimentos em teares da mais alta tecnologia.

2019

Implementação de um novo **sistema da força de vendas**, otimizando processos internos e melhorando a eficiência do atendimento.

2021

Ampliação da capacidade produtiva da **malharia** em teares circulares inovadores.

2023

Grandes investimentos na ampliação da capacidade produtiva da **SÃO JOÃO TINTURARIA** e aquisição de uma nova caldeira com tecnologia sustentável.

2024

Com mais de 9.000 m², o Grupo DOPTEX inaugura o novo Centro de Distribuição em Tietê/SP.

2025

Devido a expansão do Grupo DOPTEX, contamos com mais de 1.000 colaboradores, que representam nosso compromisso com a geração de empregos e o desenvolvimento da comunidade local.



DOPTEX.
INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR.



📍 **UNIDADE 1**

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.
Rodovia Dr. João José Rodrigues - SP-113, km 3
CEP 18531-219 - Jardim da Serra, Tietê/SP



📍 **UNIDADE 2**

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.
Rodovia Cornélio Pires, s/n - SP-127, km 74,5
CEP 18534-830 - Água Branca, Tietê/SP





Compromisso ambiental muito além da etiqueta.

Nossos tecidos e malhas são desenvolvidos com propósito, tendo a sustentabilidade como valor que guia toda a nossa operação. Todos os processos internos são pensados para minimizar impactos e preservar recursos naturais. Mais do que tecidos, entregamos responsabilidade ambiental e compromisso com o futuro.

Tecidos e malhas com propósito: nossas ações sustentáveis



ALGODÃO CERTIFICADO

Por meio da plataforma **Better Cotton Initiative** (BCI), monitoramos a cadeia produtiva desde a origem da fibra. Isso garante para sua confecção um algodão cultivado sem trabalho escravo ou uso excessivo de agrotóxicos.

Reforçando esse compromisso, a DOPTEX também é parceira do movimento **Sou de Algodão**, que promove o uso responsável do algodão e valoriza toda a cadeia produtiva nacional, da matéria-prima ao produto final.



DOPFINISH

Nosso **acabamento sustentável** é à base de farelo de arroz e resíduo de pet.



ESCUDO VERDE

Citronelas e outras espécies aromáticas liberam compostos naturais que **afastam insetos de nossas fábricas**, protegendo nossos funcionários e visitantes de doenças, reações alérgicas e muito mais.



POUPA ÁGUA

Com maquinários de última geração, nossa produção reduz o consumo de água em **até 50% no beneficiamento** de tecidos e malhas.



BIOFORÇA

Biomassa proveniente de madeira de reflorestamento para energizar nossa produção, **reduzindo emissões que causam o efeito estufa** e aumentando a nossa contribuição para a preservação do meio ambiente.



PET RECICLADO

Utilizamos fios de **poliéster reciclado** proveniente de garrafas pet, assim, milhões de unidades deixam de ser descartadas e ganham nova vida em forma de **tecido e malha de altíssima qualidade**.



REFLORESTAMENTO

Na DOPTEX, investimos no que dá mais retorno no longo prazo: **o reflorestamento e a recuperação de áreas verdes**, contribuindo para a manutenção da qualidade do solo, do ar e da nossa camada de ozônio.



TRATAMENTO DE EFLUENTES

Os efluentes industriais são tratados em uma moderna Estação de Tratamento de Efluentes (ETE), de forma a atender a legislação e também **reduzir os impactos ambientais**.

ARTIGOS FLUORESCENTES

Visibilidade é segurança e também estilo.



O Grupo DOPTEX oferece aos nossos parceiros grandes possibilidades na confecção de peças funcionais, modernas, práticas e versáteis.

Neste catálogo, você terá acesso aos nossos **tecidos fluorescentes, testados e aprovados, conforme a norma NBR15292**, que regula os requisitos de alta visibilidade. **Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.**

Com brilho intenso, alta durabilidade e cores vibrantes, nossas bases são ideais para uniformes que demandam destaque e sinalização, sem abrir mão da excelência e performance.



DOPTEL PLUS

Amarelo Flúor e Laranja Flúor
3115 e 4117 para o artigo 120



DOPBRIM

Amarelo Flúor
3115 para o artigo 118



TOTAL FLEX

Amarelo Flúor e Laranja Flúor
3115 e 4117 para o artigo 195



WAVE

Amarelo Flúor e Laranja Flúor
3115 e 4117 para o artigo 222



DRY SUPREMO

Melão e Laranja Fluorescentes
2237 e 4172 para o artigo MD3190



PV SUPREMO ANTIPILLING

Melão Fluorescente
2237 para o artigo MD1120

DOPTEL PLUS



120 . DOPTEL PLUS

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 40 °C, processo normal
-  Não alvejar
-  Permitido secar em tambor a baixa temperatura
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
-  Não limpar a seco
-  Limpeza a úmido profissional, processo suave

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



001-3115
**AMARELO
FLÚOR**



001-4117
**LARANJA
FLÚOR**

Composição

100% poliéster

Largura

1,60 m ± 2%

Gramatura

119 g/m² ± 5%
190 g/m linear ± 5%

Construção

Tela

Características

Produzido com fios de poliéster texturizados a ar, que apresentam excelente respirabilidade e garantem conforto térmico às suas peças.

Ideal para confecção de agasalhos, calças, jaquetas e coletes duráveis e de alta qualidade.

Benefícios



**Aceita
sublimação**



**Secagem
rápida**



**Fácil
manutenção**



**Proteção
UV35**

DOPBRIM



118 . DOPBRIM

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 40 °C, processo normal
-  Não alvejar
-  Permitido secar em tambor a baixa temperatura
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 150 °C
-  Não limpar a seco
-  Limpeza a úmido profissional, processo suave

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



001-3115

**AMARELO
FLÚOR**

Composição

67% poliéster
33% algodão

Largura

1,60 m ± 2%

Gramatura

216 g/m² ± 5%
345 g/m linear ± 5%

Construção

Sarja 2x1 E

Características

Tecido na base de poliéster e algodão, construção de sarja 2x1 à esquerda, tingimento de alta solidez e tecnologia antipilling.

Ideal para confecção de jaquetas, calças e macacões.

Benefícios



**Vortex
Antipilling**



**Solidez
de cor**



**Mistura
íntima**



**Fácil
manutenção**



**Proteção
UV50+**

TOTAL FLEX



195 . TOTAL FLEX

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 40 °C, processo normal
-  Não alvejar
-  Permitido secar em tambor a baixa temperatura
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
-  Não limpar a seco
-  Limpeza a úmido profissional, processo suave

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



001-3115
AMARELO FLÚOR

Composição
100% poliéster

Gramatura
89 g/m² ± 5%
142 g/m linear ± 5%

Características

Composto em 100% poliéster: fácil de lavar, seca rápido, não amassa e mantém as cores vivas por muito mais tempo.

Sua construção em fio microfilamentado garante leveza, toque agradável e resistência, além de proteção UV30. Ideal para confecção de coletes de segurança.



001-4117
LARANJA FLÚOR

Largura
1,60 m ± 2%

Construção
Tela

Benefícios



Aceita sublimação



Secagem rápida



Fácil manutenção



Microfibra



Proteção UV30

WAVE



222 (001) . WAVE

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 40 °C, processo normal
-  Não alvejar
-  Permitido secar em tambor a baixa temperatura
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
-  Não limpar a seco
-  Limpeza a úmido profissional, processo suave

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



001-3115
**AMARELO
FLÚOR**

Composição

100% poliéster

Gramatura

155 g/m² ± 5%
232 g/m linear ± 5%

Características

Tecido em sarja construída com fios microfilamentados.

Ideal para confecção de agasalhos, calças e jaquetas, unindo conforto, resistência e proteção UV50+.



001-4117
**LARANJA
FLÚOR**

Largura

1,50 m ± 2%

Construção

Sarja 2x1 D

Benefícios



Aceita
sublimação



Secagem
rápida



Fácil
manutenção



Microfibr



Proteção
UV50+

DRY SUPREMO



MD3190 . DRY SUPREMO

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 30 °C, processo normal
-  Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio
-  Não secar em tambor
-  Secar em varal à sombra
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
-  Não limpar a seco
-  Limpeza a úmido profissional, processo suave

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



2237
**MELÃO
FLUORESCENTE**

Composição
100% poliéster

Gramatura
125 g/m² ± 5%
237 g/m linear ± 5%

Características

Material leve, com rápida absorção de umidade, baixo amarrotamento e fácil manutenção, além de manter as cores vivas por muito mais tempo. Ideal para confecção de camisetas e coletes.



4172
**LARANJA
FLUORESCENTE**

Largura
1,90 m ± 2%

Rendimento
4,21 m ± 5%

Benefícios



**Aceita
sublimação**



**Solidez
de cor**



**Secagem
rápida**



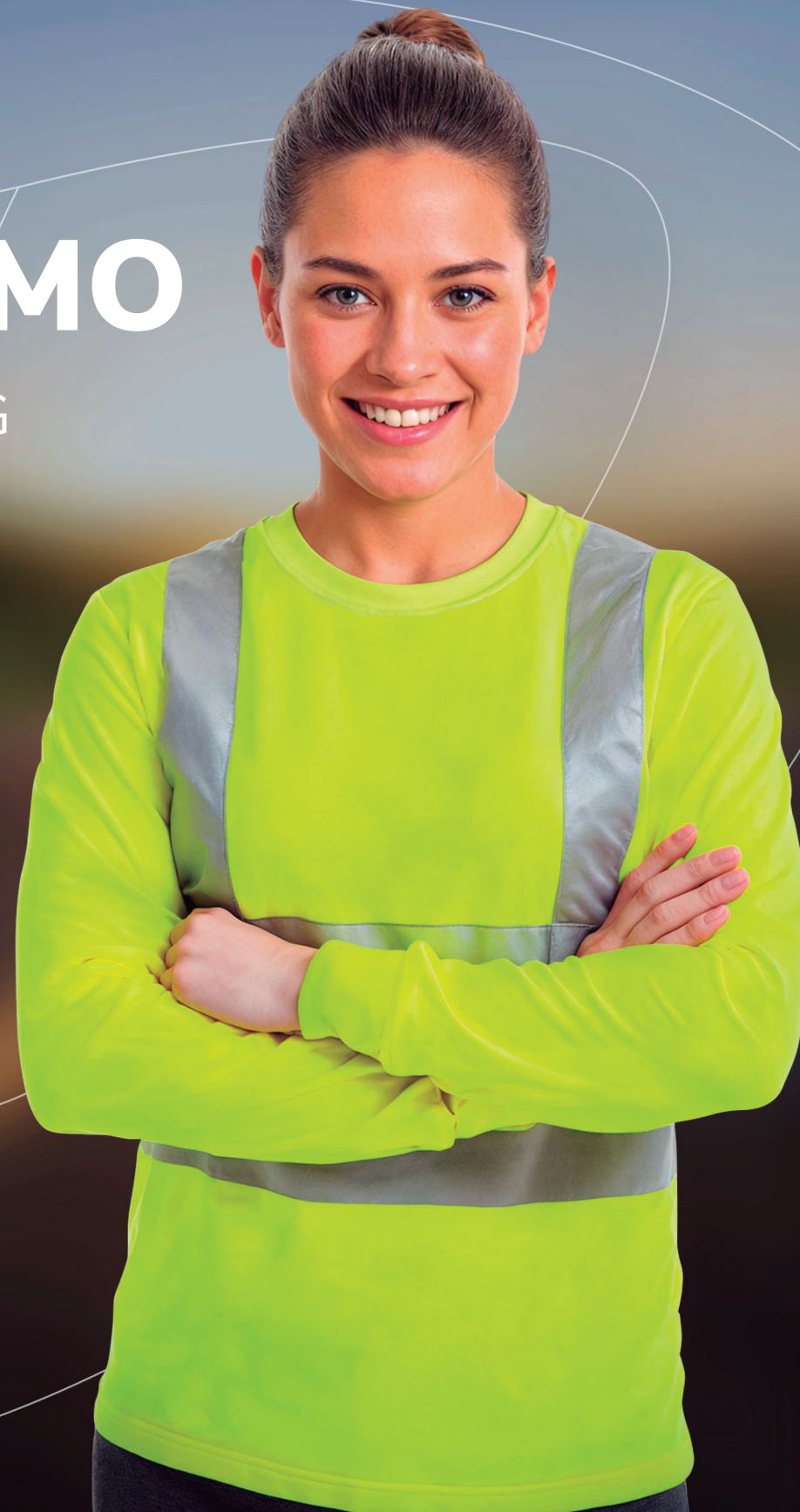
**Fácil
manutenção**



**Proteção
UV35**

PV SUPREMO

ANTIPILLING



MD1120. PV SUPREMO ANTIPILLING

Instruções de lavagem

-  Temperatura máxima de lavagem até 30 °C, processo normal
-  Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio
-  Não secar em tambor
-  Secar em varal à sombra
-  Temperatura máxima da base do ferro de passar a 110 °C
-  Limpeza a seco profissional, processo normal

Caso necessário, solicite os laudos aprovados pelo órgão responsável.



2237
MELÃO
FLUORESCENTE

Composição

65% poliéster
35% viscose

Largura

1,20 m ± 2%

Gramatura

185 g/m² ± 5%
444 g/m linear ± 5%

Rendimento

2,25 m ± 5%

Características

Material leve, mistura íntima que garante, além das cores mais vivas, a durabilidade do poliéster e o conforto da viscose. Fácil manutenção e baixo amarrutamento, sendo ideal para confecção de camisetas.

Benefícios



Aceita
sublimação



Vortex
Antipilling



Mistura
íntima



Fácil
manutenção



Proteção
UV20

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	ARTIGO	COMPOSIÇÃO	CONSTRUÇÃO	LARG. (m)	PESO		PROTEÇÃO	COR
120	DOPTEL PLUS	100% poliéster	Tela	1,60 m ± 2%	119 g/m² ± 5%	190 g/m linear ± 5%	UV35	Amarelo Flúor e Laranja Flúor
118	DOPBRIM	67% poliéster, 33% algodão	Sarja 2x1 à esquerda	1,60 m ± 2%	216 g/m² ± 5%	345 g/m linear ± 5%	UV50+	Amarelo Flúor
195	TOTAL FLEX	100% poliéster	Tela	1,60 m ± 2%	89 g/m² ± 5%	142 g/m linear ± 5%	UV30	Amarelo Flúor e Laranja Flúor
222.001	WAVE	100% poliéster	Sarja 2x1 à direita	1,50 m ± 2%	155 g/m² ± 5%	232 g/m linear ± 5%	UV50+	Amarelo Flúor e Laranja Flúor
MD3190	DRY SUPREMO	100% poliéster	Rendimento: 4,21 m ± 5% Dupla Frontura	1,90 m ± 2%	125 g/m² ± 5%	237 g/m linear ± 5%	UV35	Melão e Laranja Fluorescente
MD1120	PV SUPREMO ANTIPILLING	65% poliéster, 35% viscose	Rendimento: 2,25 m ± 5% Mono Frontura	1,20 m ± 2%	185 g/m² ± 5%	444 g/m linear ± 5%	UV20	Melão Fluorescente

ANOTAÇÕES



INOVAÇÃO DO TEAR AO VESTIR



Escaneie o QR Code e
acesse nossa página oficial.

(15) **3285-5500** | www.doptex.com.br |     /doptex

DOPTEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO TÊXTIL LTDA.

 **Unidade 1:** Rodovia Dr. João José Rodrigues • SP-113, km 3 • CEP 18531-219 • Jardim da Serra, Tietê/SP

 **Unidade 2:** Rodovia Cornélio Pires, s/n • SP-127, km 74,5 • CEP 18534-830 • Água Branca, Tietê/SP

Julho/2026